move.ru
10 лет вместе

https://oae.move.ru/objects/9277572859

Создано: 22.04.2025 в 09:49

Обновлено: 28.09.2025 в 11:15

Юрий Морозов, EUROPE GMBH R

79219067377

Дубай

38 500 000 €

Дубай

для заметок

Готовый бизнес

Общая площадь

5000 м^2

Детали объекта

Тип сделки

Продам

Раздел

Коммерческая недвижимость

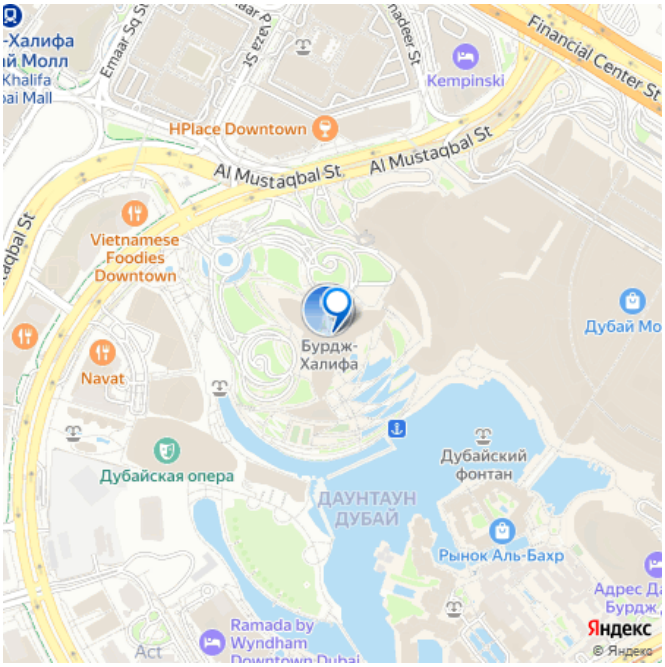
Описание

ОАЭ. Дубай. Продажа нефтеперерабатывающего завода в Дубае со всем новым оборудованием и новым заводом по цене 38,5 млн. Описание в приложении. ПРИЛОЖЕНИЕ «С» – ПОДРОБНЕЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ НПЗ МНОГОЦЕЛЕВОГО 500 КЛ/СУТКИ СЫРЬЯ ВХОДНОГО СЫРЬЯ ЛЕГКАЯ НЕФТЬ, РАСТВОРИТЕЛИ С6, С9, ВАКУУМНЫЙ ГАЗОЙЛЬ, УАЙТ-СПИРИТ, ЧЕРНЫЙ ДИЗЕЛЬ, ДИЗЕЛЬ, ТЯЖЕЛАЯ НАФТА, НРО И ЛЮБОЕ СЫРЬЕ С ДИАПАЗОНОМ КИПЕНИЯ ДО 330*С. 2 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ДИСТИЛЯЦИОННЫХ СОСУДА SS304 И КОЛОННА. 2 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ДИСТИЛЯЦИОННЫХ СОСУДА CS516 И КОЛОННА. • МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ: - 500 КЛ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ПАРТИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС В СУТКИ ВХОДНОГО СЫРЬЯ. •

SUPPLY EQUIPMENT DETAILS FOR MULTIPURPOSE DISTILATION PLANT 500 KL / DAY INPUT FEED

Sr. No.	Description	MOC	Qty
A.	FABRICATING EQUIPMENTS		
1	Re-boiler Vessel 80 KL	SS 304	As per Design
2	Re-boiler U tube Heat Exchanger - 40m2	SS 304	
3	Distillation Column 1mtrs diameter, 18 Meter height	SS 304	
4	Distillation Vessel 80 KL	CS516	
5	Distillation U tube Heat Exchanger - 40m2	SS 304	
6	Distillation Column 1mtrs diameter, 18 Meter height	CS516	
9	60m2 Primary Condenser tubes & bonnet	SS/MS	
10	40m2 Secondary Condenser tubes & bonnet	SS/ MS	
11	20m2 Reflux condenser tubes & bonnet	SS/MS	
12	Vertical Receiver Ground Mounted - 8KL	MS	
13	Vertical Reflux Drum Ground Mounted - 1KL	MS	
14	Moisture Receiver 2 KL	MS	
15	Heat exchanger 40 M2	SS/CS	
16	Bottom Cooler 80 M2	SS/MS	
17	Gas knock out &Vacuum Pot	MS	
18	Chimney	MS	
19	Vacuum Cooling Tank 6 KL	MS	
20	Gas neutralizing tank & Gas condenser	MS	
21	Water light cut separation tank conical	MS	
B.	BROUGHT OUT EQUIPMENTS		As per Design
1	Thermic boiler 18 lakhs kilo calories		
3	Cooling tower for process		
4	Bottom cooling tower		
5	Chiller		
6	Vacuum system		
7	Structural packing for column	SS304	
8	Gas scrubber		
C.	UTILITIES		
1	Flanges, Fittings, gasket, nuts & bolts for process area		
2	Pipeline in process		
3	Valves in process area		
4	Control valves		
5	Structure for process area		
6	Analog & Digital instrumentation		
7	Instrumentation panel		
8	Electrical panel		

move.ru



УСТАНОВКА РАБОТАЕТ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИ. • ВЕСЬ ПРОЦЕСС ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСЕН, В КОТОРОМ НЕ ОБРАЗУЮТСЯ ТВЕРДЫЕ, ЖИДКИЕ ИЛИ ГАЗООБРАЗНЫЕ СТОКИ. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ПЕРЕРАБОТКИ ЛЕГКОЙ НЕФТИ. ЛЕГКАЯ НЕФТЬ ПРИНИМАЕТСЯ АВТОЦИСТЕРНАМИ/ТРУБОПРОВОДАМИ С ПРИЧАЛА И ПЕРЕДАЕТСЯ В ОСНОВНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТИ. ПЕРЕРАБОТКА СЫРОЙ НЕФТИ В РАЗЛИЧНЫЕ ФРАКЦИИ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ЭТАПОВ: ВЕРХНЯЯ ФРАКЦИЯ: НАФТА ВТОРАЯ ФРАКЦИЯ: УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕГОНКИ КЕРОСИНА ТРЕТЬЯ ФРАКЦИЯ: ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО ОСТАЛЬНЫЙ НИЖНИЙ ФРАКЦИОННЫЙ ... • Завод имеет лабораторию контроля процесса, систему контроля качества, лабораторию приборов, мастерскую по техническому обслуживанию приборов и механическому обслуживанию. • Продукция нафта, керосин, дизельное топливо и топливо поставляются на рынок в танкерах. • На этом предприятии нет никаких наземных стоков. • Современное оборудование электрической и распределительной системы с использованием электрических панелей, состоящих из MDB, SMDB, системы синхронизации и т. д. • Системы пожарной безопасности в соответствии со стандартами гражданской обороны. ПОДРОБНОСТИ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРИМЕЧАНИЕ-1: ДЛЯ ОТДЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕГОНКИ: 2 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОНОЧНЫХ СОСУДА И КОЛОННЫ ИЗ SS304. – ПРОДУКТ C6, РАСТВОРИТЕЛЬ C9, УАЙТ СПИРИТ (ИЗ КЕРОСИНА), 2 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОНОЧНЫХ СОСУДА И КОЛОННЫ CS516. - ВСЕ ВЫШЕУКАЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ (1-6) МОГУТ БЫТЬ ОБРАБОТАНЫ

ЗДЕСЬ В КОЛОННЕ CS ПРИМЕЧАНИЕ-2: ДЛЯ КОЛОННЫ SS ВСЕ ПРОДУКТЫ МОЖНО ОБРАБОТАТЬ И ИЗМЕНИТЬ ПРОЦЕСС ПРОДУКТ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ ПУТЕМ ОЧИСТКИ/ПРОМЫВКИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА В ТЕЧЕНИЕ 4-6 ЧАСОВ, ЗАТЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОВТОРНО. ПРИМЕЧАНИЕ-3: ТЯЖЕЛАЯ ЧЕРНАЯ НЕФТЬ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБРАБОТАНА, ПОТОМУ ЧТО ТОЛЬКО НАЦИОНАЛЬНЫЕ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ ЗАВОДЫ С ЛИЦЕНЗИЕЙ МОГУТ ДЕЛАТЬ ЭТО, ТАКИЕ КАК ARAMCO, ADNOC, AMERICAN CO. И Т.Д. ПРИМЕЧАНИЕ-4: НЕКОТОРЫЕ ОСТАТКИ ОТ ЧЕРНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ МОЖНО СНОВА СМЕШАТЬ ДЛЯ ЧЕРНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА И СМЕШАТЬ В РЕЗЕРВУАРЕ (РЕЦИРКУЛЯЦИЯ) И СНОВА ПЕРЕРАБОТАТЬ ДЛЯ СИСТЕМЫ СМЕШИВАНИЯ – 2 РЕЗЕРВУАРА СО ЗМЕЕВИКОМ В СУТОЧНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ (НАГРЕВ И ОХЛАЖДЕНИЕ) + 2 РЕЗЕРВУАРА СО ЗМЕЕВИКОМ В ГЛАВНОМ ХРАНИЛИЩЕ + НАСОСЫ + СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ РЕЦИРКУЛЯЦИИ, А ТАКЖЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ И САРАЙ + IFR. Продадим вашу квартиру или дом. Есть выбор квартир и домов в различном бюджете, в том числе и коммерческие объекты.

SUPPLY EQUIPMENT DETAILS FOR MULTIPURPOSE DISTILATION PLANT 500 KL / DAY INPUT FEED

Sr. No.	Description	MOC	Qty
A.	**FABRICATING EQUIPMENTS**		
1	Re-boiler Vessel 80 KL	SS 304	As per Design
2	Re-boiler U tube Heat Exchanger - 40m2	SS 304	
3	Distillation Column 1mtrs diameter, 18 Meter height	SS 304	
4	Distillation Vessel 80 KL	CS516	
5	Distillation U tube Heat Exchanger - 40m2	SS 304	
6	Distillation Column 1mtrs diameter, 18 Meter height	CS516	
9	60m2 Primary Condenser tubes & bonnet	SS/MS	
10	40m2 Secondary Condenser tubes & bonnet	SS/ MS	
11	20m2 Reflux condenser tubes & bonnet	SS/MS	
12	Vertical Receiver Ground Mounted - 8KL	MS	
13	Vertical Reflux Drum Ground Mounted - 1KL	MS	
14	Moisture Receiver 2 KL	MS	
15	Heat exchanger 40 M2	SS/CS	
16	Bottom Cooler 80 M2	SS/MS	
17	Gas knock out &Vacuum Pot	MS	
18	Chimney	MS	
19	Vacuum Cooling Tank 6 KL	MS	
20	Gas neutralizing tank & Gas condenser	MS	
21	Water light cut separation tank conical	MS	
B.	**BROUGHT OUT EQUIPMENTS**		As per Design
1	Thermic boiler 18 lakhs kilo calories		
3	Cooling tower for process		
4	Bottom cooling tower		
5	Chiller		
6	Vacuum system		
7	Structural packing for column	SS304	
8	Gas scrubber		
C.	**UTILITIES**		
1	Flanges, Fittings, gasket, nuts & bolts for process area		
2	Pipeline in process		
3	Valves in process area		
4	Control valves		
5	Structure for process area		
6	Analog & Digital instrumentation		
7	Instrumentation panel		
8	Electrical panel		

move.ru

D.	**PROCESS PUMPS WITH FLAME PROOF MOTOR (1 running + 1 stand by)**		
1	Distillation column circulation & bottom pump		As per Design
2	Reflux pump		
3	Continues feed pumps		
4	Distillation vessel feed pump		
5	Receiver		
6	Moisture receiver transfer pump		
7	Cooling tower pump		
8	Bottom cooling pump		
9	Vacuum pump water circulation pump		

FEEDSTOCK DETAIL FOR COLUMN DISTILLATION PROCESS

SR.NO.	FEED STOCK	RECOVERY	PERCENTAGE
1	**D2 LOW SULPHUR (RE-PROCESSING)**		
	COUNTRY SOURCE: SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & JORDAN/UAE		
	COLOUR :- 2	KEROSENE	32%
	DENSITY @15°C :- 0.82-0.845 kg/l	LIGHT DIESEL	21%
	DISTILLATION 90% RECOVERY @ 357°C	N50 (SPINDLE OIL)	45%
	FLASH POINT :- 66°C	MOISTURE & PROCESS LOSS	1 TO 2%
	TOTAL AROMATICS :- 10% by mass		
	SULPHUR CONTENT :- 0.5% by mass		
2	**BLACK DIESEL FUEL**		
	COUNTRY SOURCE: SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & UAE		
	FLASH POINT :- 48°C	KEROSENE	20%
	I.B.P. :- 146.2°C	DIESEL	53%
	DISTILLATION 10% RECOVERY @ 176.7°C	HEAVY FUEL OIL	25%
	DISTILLATION 50% RECOVERY @ 192.7°C	MOISTURE & PROCESS LOSS	2 TO 3%
	DISTILLATION 90% RECOVERY @ 255.1°C		
	F.B.P. :- >300°C		
	TOTAL SULPHUR :- 984 ppm		
3	**HEAVY NAPHTHA**		
	COUNTRY SOURCE: SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & UAE		
	I.B.P. :- 84°C	NAPHTHA CUT	30%
	DISTILLATION 10% RECOVERY @ 62°C	GAS OIL CUT	48%
	DISTILLATION 50% RECOVERY @ 140°C	HEAVY FUEL	20%
	DISTILLATION 90% RECOVERY @ 250°C	MOISTURE & PROCESS LOSS	2- 3 %
	F.B.P. :- 290°C		
	TOTAL SULPHUR: - 0.1% of Wt. (max.)		
	AROMATICS CONTENT :- 10% of Vol. (min.)		

move.ru

4	LIGHT CRUDE OIL		
	COUNTRY SOURCE:-SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & UAE		
	FLASH POINT :- <0 - 0°C	NAPHTHA CUT	5 TO 7 %
	DENSITY @15°C :- 0.8-0.87 kg/l	KEROSENE CUT	20 TO 25 %
	I.B.P. :- 50°C	DIESEL FUEL	30 TO 35 %
	DISTILLATION 10% RECOVERY @ 130°C	HEAVY FUEL OIL	35 TO 30 %
	DISTILLATION 50% RECOVERY @ 300°C	MOSITURE & PROCESS LOSSES	2 TO 3 %
	DISTILLATION 60% RECOVERY @ 310-354°C		
	SULPHUR 0-1.8%		
	F.B.P. :- >354°C		
	AROMATICS CONTENT: - 20% of Vol. (max.)		
5	HEAVY PYROLYSIS OIL		
	COUNTRY SOURCE:-SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & UAE		
	FLASH POINT :- 0 - 20°C	NAPHTHA CUT	2 TO 3 %
	DENSITY @15°C :- 0.92-0.96 kg/l	MHO	45 TO 50%
	I.B.P. :- 55°C	DIESEL FUEL OIL	20 TO 24 %
	DISTILLATION 10% RECOVERY @ 120°C	HEAVY FUEL OIL	18 TO 20%
	DISTILLATION 50% RECOVERY @ 190°C	MOISTURE & PROCESS LOSSES	2 TO 3%
	DISTILLATION 80% RECOVERY @ 230°C		
	COLOUR :- REDISH BROWN		
	TOTAL SULPHUR: - 0.5% of Wt. (max.)		
6	VACUUM GAS OIL		
	COUNTRY SOURCE:-SAUDI/IRAN/IRAQ/KUWAIT & UAE		
	DENSITY @15°C :- 0.8795 kg/l	LIGHT DIESEL	40 TO 45 %
	WATER CONTENT :- < 0.02% of Vol.	HEAVY DIESEL	25 TO 30 %
	KINEMATIC VISCOSITY @40°C :- 6.24 cSt	HEAVY FUEL OIL	20 TO 22 %
	SULPHUR CONTENT :- 2.0253% of Wt.	LOSSES	2 TO 3 %
	FLASH POINT :- 86°C		
	I.B.P. :- 196°C		
	DISTILLATION 50% RECOVERY @ 328°C		

NOTE: 1) Parameters of the feedstock is based on the lab test report we received.
2) Final product specification is an tentative value based on the feed stock parameters.

move.ru

NOTE-1: FOR SEPARATE DISTILLATION PROCESS:

2 SS304 HORIZONTAL DISTILLATION VESSEL & COLUMN. – C6 PRODUCT, C9 SOLVENT, WHITE SPIRIT (FROM KEROSENE),

2 CS516 HORIZONTAL DISTILLATION VESSEL & COLUMN.-ALL THE ABOVE PRODUCTS (1-6) CAN BE PROCESS HERE IN CS COLUMN

NOTE-2: FOR SS COLUMN ALL PRODUCTS CAN BE PROCESS AND CHANGING THE PROCESS PRODUCT CAN BE DONE BY DIESEL CLEANING / FLUSHING FOR 4-6 HRS THEN RE-USED IT.

NOTE-3: HEAVY BLACK CRUDE OIL CANNOT BE PROCESS BECAUSE ONLY NATIONAL REFINERY WITH THE LICENSE CAN DO SUCH AS ARAMCO, ADNOC, AMERICAN CO. ETC.

NOTE-4: SOME RESIDUE FROM BLACK DIESEL AFTER PROCESS CAN BE REMIX AGAIN FOR BLACK DIESEL AND BLEND INTO THE TANK (RE-CIRCULATION) AND RE-PROCESS AGAIN

FOR BLENDING SYSTEM – 2 TANK WITH COIL IN DAY TANKS (HEATING & COOLING) + 2 TANKS WITH COIL IN MAIN STORAGE + PUMPS + PIPING SYSTEM FOR RECIRCULATION AND ALSO MIXER TANKS AND SHED + IFR.

move.ru

ANNEXURE "C" – DETAIL & SPECS FOR REFINERY

MULTIPURPOSE 500 KL/DAILY RAWMATERIAL INPUT FEED

LIGHT CRUDE OIL, C6, C9 SOLVENTS, VACUUM GAS OIL, WHITE SPIRIT, BLACK DIESEL, DIESEL, HEAVY NAPHTHA, HPO & ANY RAWMATERIAL WITH BOILING RANGE UPTO 330°C.

2 SS304 HORIZONTAL DISTILLATION VESSEL & COLUMN.

2 CS516 HORIZONTAL DISTILLATION VESSEL & COLUMN.

- PLANT CAPACITY: - 500 KL SEMI AUTOMATIC BATCH PROCESS PER DAY INPUT FEED.
- THE PLANT IS SEMI AUTOMATIC OPERATED.
- THE ENTIRE PROCESS IS ENVIRONMENT FRIENDLY IN WHICH NO SOLID, LIQUID OR GASEOUS EFFLUENT IS GENERATED.

BRIEF DESCRIPTION OF PROCESS FOR REFINING OF LIGHT CRUDE OIL.

LIGHT CRUDE IS RECEIVED BY ROAD TANKERS / PIPELINES FROM JETTY & TRANSFERRED TO MAIN CRUDE STORAGE TANKS.

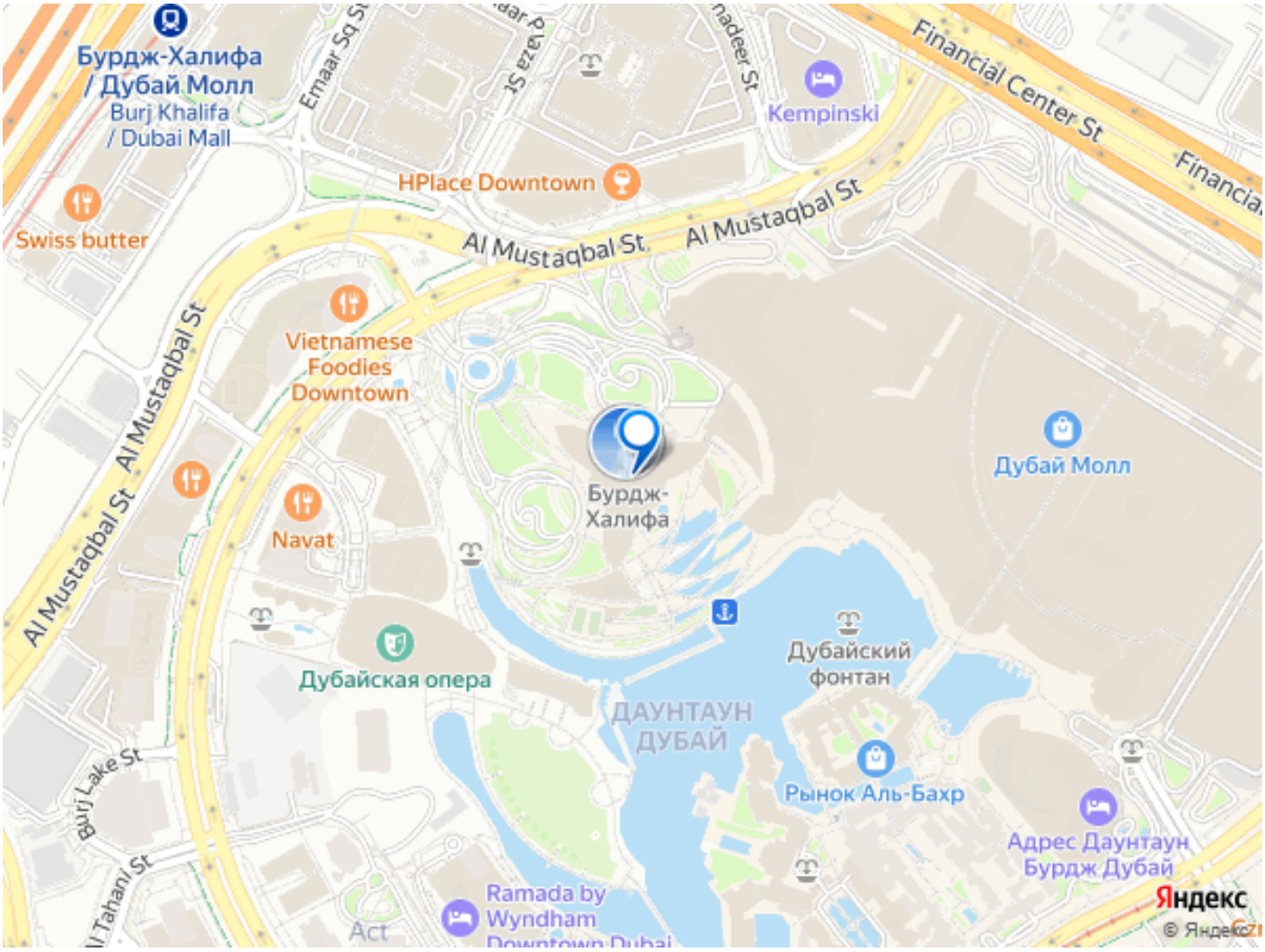
REFINING OF CRUDE OIL IN TO DIFFERENT FRACTIONS CONSISTS OF FOLLOWING STAGES:

TOP CUT: NAPHTHA

SECOUND CUT: KEROSENE DISTILLATION UNIT

THIRD CUT: DIESEL

REMAINING BOTTOM: INDUSTRIAL FUEL DISTILLATION UNIT

- The whole process is manually operated with 2 column can also work on continues base with the help of field instruments & PLC.
- The heat energy is supplied by thermic fluid heater.
- Process is cooled by modern cooling water tower. The future cooling is done by chilling unit
- Air system is supported by automatic drawing unit to kettle, utility & instrument air for controlling of various controllers.
- The unit is provided with all fire & safety equipment's
- For plant & product storage facility. (As per fire & safety standard).
- Plant is having the facility of process control laboratory, quality control system, instrument laboratory, instrument maintenance & mechanical maintenance workshop.
- Products naphtha, kerosene diesel & fuel are distributed in market in tankers.
- This unit does not have any ground effluent.
- Modern facility of electrical & distribution system using electrical panels consisting of MDB, SMDB, Synchronizer system etc
- Fire & Safety systems as per civil defense standards.

move.ru